



FICHA TECNICA

Descripción	KCP WIPER X-80 ¼ FOLD WHIT 24X5	Actualización	Enero – 2010
Color	BLANCO		
Código SAP	30202020		



ESPECIFICACION DE PRODUCTO

VARIABLE	UNIDADES	OBJETIVO	MINIMO	MAXIMO
Peso Base	g/m ²	122.3	115.5	129.1
Ancho de hoja	mm	501.0	490.9	511.1
Largo de hoja	mm	593.4	582.9	603.9
Diametro del rollo	mm	N/A	N/A	N/A
Resistencia en húmedo Longitudinal	gf/3"	3741.0	3120.1	4361.9
Resistencia en húmedo Transversal	gf/3"	4132.4	2471.9	5793.0
Capacidad de absorción en agua	g/g	4.7	4.2	5.1
Velocidad de absorción en agua	seg	16.5	8.0	24.9
Embosado		NO		

ESPECIFICACIONES DE EMPAQUE

# hojas / paquete o rollo	24
Empaque primario	BOLSA
Codigo EAN 13	7702425530201
# paquetes o rollo / caja	5
Empaque secundario	CAJA
Codigo DUN 14	17702425530208
Dimensiones de empaque (L x An x Al)	37.5x19x13.5
Peso neto	72.4
Peso bruto	

Descripción del producto

WypAll* es un material hidrotejido compuesto por 80% celulosa (biodegradable) y 20% polipropileno (no biodegradable). El polipropileno es químicamente inerte, no contamina las fuentes de agua cuando es desechado en rellenos sanitarios.

Alternativas de disposición final

Como fuente de energía: el poder calorífico del material es aprovechable en la generación de energía para nuevos procesos productivos cuando es incinerado en calderas y hornos industriales. En labores de limpieza donde se han utilizado solventes y combustibles, éstos serían generadores potenciales de energía.

En rellenos sanitarios: La degradación del material luego de disponerlo en un relleno sanitario depende de la biodegradabilidad de sus componentes.

Manejo y almacenamiento

Material higroscópico, se debe almacenar bajo techo y protegido de la humedad externa. Evite la presencia de olores penetrantes cerca del producto.

Recomendaciones para el almacenamiento del producto.

Proteja el producto de la humedad y olores.

*Arrume las cajas sobre plataformas de madera o estanterías, separándolas del suelo.

*Arrume las cajas (embalaje del producto) en posición horizontal debido a que son más estables y a la vez se garantiza que las cajas no se deformen e impacten el producto.

*Las cajas con el producto deben almacenarse en bodegas o almacenes techados, cerrados y bien ventilados, evitando la humedad, el sol directo y el exceso de calor.

PALETOGRAFO RECOMENDADO